



PRIMEIRO ADENDO MODIFICADOR
PREGÃO ELETRÔNICO Nº 2024.10.09.001
PROCESSO ADMINISTRATIVO : Nº 00007.20240701/0005-40

SEM PRECATORIO

O Município de Solonópole, através da Secretaria de Infraestrutura, torna público o **PRIMEIRO ADENDO MODIFICADOR DO EDITAL DO PREGÃO ELETRÔNICO Nº 2024.10.09.001**, cujo objeto destina-se ao **REGISTO DE PREÇO PARA EVENTUAL AQUISIÇÃO DE EQUIPAMENTO PARA INSTALAÇÃO DA ACADEMIA AO AR LIVRE NO MUNICÍPIO DE SOLONÓPOLE**, onde complementa as especificações dos itens 1 ao 11, do subitem 1.1.1 do Anexo I - Termo de Referência do processo retro mencionado.

1 – Complementação das especificações dos itens 1 ao 11, do subitem 1.1.1 do Anexo I – Termo de Referência:

Onde se-lê: Item 1 - Simulador de remo individual, em tubo de aco carbono, pintura no processo eletrostatico - equipamento de ginastica para academia ao ar livre academia da terceira idade - ati fabricação medidas que variam de 240 cm a 260 cm de comprimento, cerca de 60 cm a 70 cm de largura e altura entre 90 cm a 130 cm, dependendo do modelo e do tipo de resistência. O peso desses simuladores varia entre 25 kg a 35 kg, conforme os materiais e o sistema de resistência utilizado. Os materiais utilizados na fabricação são variados, começando pela estrutura principa.

leia-se: Item 1 - Simulador de remo individual, em tubo de aco carbono, pintura no processo eletrostatico - equipamento de ginastica para academia ao ar livre academia da terceira idade - ati fabricação medidas que variam de 240 cm a 260 cm de comprimento, cerca de 60 cm a 70 cm de largura e altura entre 90 cm a 130 cm, dependendo do modelo e do tipo de resistência. O peso desses simuladores varia entre 25 kg a 35 kg, conforme os materiais e o sistema de resistência utilizado. Os materiais utilizados na fabricação são variados, começando pela estrutura principal, que pode ser feita de aço inoxidável, conhecido pela sua resistência à corrosão e durabilidade, ou alumínio anodizado, que é leve, resistente à corrosão e à oxidação, além de ser durável e fácil de manter. Os assentos dos simuladores são feitos de polietileno de alta densidade (pead), um material resistente e confortável, que desliza suavemente ao longo do trilho, com estofamento de espuma eva para maior conforto. Os trilhos podem ser de alumínio anodizado, para um movimento suave e resistência à corrosão, ou aço inoxidável para maior resistência. Os pedais são feitos de polietileno de alta densidade (pead), resistentes e ajustáveis para diferentes tamanhos de pés, com tiras de nylon ou polipropileno, que são duráveis e ajustáveis para segurar os pés no lugar. A pegada é composta por espuma de poliuretano (pu), ergonômica e antiderrapante para conforto e segurança, ou alumínio revestido, uma alternativa durável e confortável para a barra de pegada. A base e os pés dos simuladores são feitos de aço inoxidável ou alumínio anodizado, garantindo uma base estável e durável, com pés de borracha ou poliuretano, antiderrapantes para estabilidade em várias superfícies. Os simuladores de remo para uso em academias ao ar livre são construídos com materiais de alta qualidade e durabilidade para resistir às condições climáticas adversas e ao uso intensivo. Suas dimensões são projetadas para proporcionar conforto e eficiência durante o exercício, garantindo um treino eficaz e seguro para todos os usuários. Pintura em pó com proteção uv para evitar desgaste causado pelo sol e outras condições climáticas. Proporciona um treino suave e consistente, ajustando automaticamente a resistência com base na intensidade do usuário. Oferece uma sensação realista de remo, com um tanque de água que proporciona resistência natural e ajustável. Confortável e ergonômico, com rolamentos suaves para movimento eficiente. Pega ergonômica e antiderrapante para garantir conforto e evitar fadiga nas mãos. Partes móveis e eletrônicas



seladas para proteger contra poeira e umidade. pés de borracha ou sistemas de nivelamento para garantir estabilidade em superfícies irregulares. Estrutura robusta e segura para prevenir tombamentos e proporcionar uma base sólida durante o uso. Benefícios do uso: trabalha todos os principais grupos musculares, incluindo pernas, core, costas e braços, promovendo um excelente treino cardiovascular e de força. Ideal para todas as idades e níveis de condicionamento físico, proporcionando um exercício de baixo impacto nas articulações. Pode ser utilizado por indivíduos de diferentes habilidades, desde iniciantes até atletas avançados. Um simulador de remo para academia ao ar livre é um investimento valioso para qualquer espaço fitness, oferecendo um equipamento de alta durabilidade, facilidade de uso e manutenção, além de proporcionar um treino eficaz e abrangente para os usuários.

Onde se lê: **Item 2** - twist lateral duplo - fabricação: em aço carbono, designação copant 1005 a 1020 conforme a nbr nm 87/out2000, com estrutura em tubo redondo de 127mm na chapa 14, estrutura secundária em tubo de 2" e 14" na chapa 14 dobrados em viradeira hidráulica, tubos cortados a laser, base em ferro trefilado para montagem do equipamento, chapas dobradas a frio com matriz; - utiliza-se tratamento anticorrosivo, tipo camada de fosfatização (fosfatização em banho de fosfato de zinco ou fosfato de ferro); pintura em película protetiva de resina de poliéster com

leia-se: **Item 2** - Twist lateral duplo - fabricação: em aço carbono, designação copant 1005 a 1020 conforme a nbr nm 87/out2000, com estrutura em tubo redondo de 127mm na chapa 14, estrutura secundária em tubo de 2" e 14" na chapa 14 dobrados em viradeira hidráulica, tubos cortados a laser, base em ferro trefilado para montagem do equipamento, chapas dobradas a frio com matriz; - utiliza-se tratamento anticorrosivo, tipo camada de fosfatização (fosfatização em banho de fosfato de zinco ou fosfato de ferro); pintura em película protetiva de resina de poliéster com aditivo anticorrosivo apropriada para uso externo; - resistência à corrosão por exposição à névoa salina de 400h, sem presença de empoamento ou ferrugem, quando ensaiado conforme a nbr 8094/83; - parafuso 2 x 1" zincado com porca autotravante, base superior e inferior com flange de 260mmx1/4 com seis orifícios de fixação; - articulações com rolamento 6205 ddu, retentor de vedação em borracha dupla automotiva, cubos de 2" em aço 1045, pedregalhas superiores para proporcionar maior estabilidade ao usuário; pintura: revestimento de tinta com resina epóxi pó, curada a aproximadamente 200°C, espessura da camada de tinta de 60 micrometros (mínimo) de acordo com a nbr 10443/2008. Aderência da camada de tinta com resistência mínima "y1" "x1", quando ensaiado de acordo com a nbr 11003/abr 1990 e solda por processo mig; - adesivo refletivo destrutível de identificação do produto, músculos exercitados e dicas para uso e funções do aparelho, dados do fabricante e contato para assistência técnica e aplicação no montante estrutural central do equipamento, c/ dimensões mínimas de 8 x 6cm: dimensões: altura de 1200mm a 1750mm, largura de 700mm a 1000mm, profundidade de 900mm a 1200mm e seu peso de 33kg e com proteção anticorrosão através de galvanização a fogo.

Onde se lê: **Item 3** - Simulador de esqui individual - fabricação: em aço carbono, designação copant 1005 a 1020, conforme a nbr nm 87/out2000, dobrados em viradeira hidráulica, com dimensões de 2" 1/2, 1" 1/2 e 1" com espessuras mínimas de 2,00 mm e tubo 50x30x1,50 mm; orifícios tubulares: extremidades superiores, inferiores e móveis blindados em chapa 14, tornando-o insensível a penetração de água; - utiliza-se tratamento anticorrosivo, tipo camada de fosfatização (fosfatização em banho de fosfato de zinco ou fosfato de ferro), utilizando eixos maciços e usinados p

leia-se: **Item 3** - Simulador de esqui individual - fabricação: em aço carbono, designação copant 1005 a 1020, conforme a nbr nm 87/out2000, dobrados em viradeira hidráulica, com dimensões de 2" 1/2, 1" 1/2 e 1" com espessuras mínimas de 2,00 mm e tubo 50x30x1,50 mm; orifícios tubulares: extremidades superiores, inferiores e móveis blindados em chapa 14, tornando-o insensível a penetração de água; - utiliza-se tratamento anticorrosivo, tipo camada de fosfatização (fosfatização em banho de fosfato de



zincado ou fosfato de ferro), utilizando eixos maciços e usinados para rolamentos duplos (tipo zz). - resistência à corrosão por exposição à névoa salina de 400h, sem presença de empolamento ou ferrugem, quando ensaiado conforme a nbr 8094/83 pintura: submetido a tratamento especial de superfície para o método eletrostático epóxi utilizando misturas de resinas em poliéster de alta resistência a meteorização com película protetiva de resina de poliéster com aditivo anticorrosivo. - revestimento de tinta com resina epóxi pó, curada à aproximadamente 200°C, espessura da camada de tinta de 60 micrometros (mínimo) de acordo com a nbr 10443/2008. Aderência da camada de tinta com resistência mínima "y1" "x1", quando ensaiado de acordo com a nbr 11003/abr 1990 e solda por processo mig; componentes: polipropileno e pvc flexível; - parafusos de aço zincado; - articulações com rolamento 6205 ddu, retentor de vedação em borracha dupla automotiva, cubos de 2" em aço 1045; - adesivo refletivo destrutível de identificação do produto, músculos exercitados e dicas para uso e funções do aparelho, dados do fabricante e contato para assistência técnica e aplicação no montante estrutural central do equipamento, c/ dimensões mínimas de 8 x 6cm; dimensões: altura de 1300mm a 1550mm, largura de 500mm a 700mm, profundidade de 1100mm a 1300mm e seu peso de 39kg e com proteção anticorrosão através de galvanização a fogo.

Onde se-lê: Item 4 - Simulador de caminhada - fabricação: em aço carbono, designação copant 1005 a 1020, conforme a nbr nm 87/out2000, dobrados em viradeira hidráulica, com dimensões de 2" 1/2, 2" e 1" 1/2 com espessuras mínimas de 2,00 mm; orifícios tubulares; extremidades superiores, inferiores e móveis blindados em chapa 14, tornando-o insensível a penetração de água; - utiliza-se tratamento anticorrosivo, tipo camada de fosfatização (fosfatização em banho de fosfato de zinco ou fosfato de ferro), utilizando eixos maciços e usinados para rolamentos duplos (tipo zz).

leia-se: Item 4 - Simulador de caminhada - fabricação: em aço carbono, designação copant 1005 a 1020, conforme a nbr nm 87/out2000, dobrados em viradeira hidráulica, com dimensões de 2" 1/2, 2" e 1" 1/2 com espessuras mínimas de 2,00 mm; orifícios tubulares; extremidades superiores, inferiores e móveis blindados em chapa 14, tornando-o insensível a penetração de água; - utiliza-se tratamento anticorrosivo, tipo camada de fosfatização (fosfatização em banho de fosfato de zinco ou fosfato de ferro), utilizando eixos maciços e usinados para rolamentos duplos (tipo zz). - resistência à corrosão por exposição à névoa salina de 400h, sem presença de empolamento ou ferrugem, quando ensaiado conforme a nbr 8094/83 componentes: polipropileno e pvc flexível; - parafusos de aço zincado; - adesivo refletivo destrutível de identificação do produto, músculos exercitados e dicas para uso e funções do aparelho, dados do fabricante e contato para assistência técnica e aplicação no montante estrutural central do equipamento, c/ dimensões mínimas de 8 x 6cm; dimensões: altura de 950mm a 1450mm, largura de 350mm a 850mm, profundidade de 800mm a 1200mm e seu peso de 28kg e com proteção anticorrosão através de galvanização a fogo.

Onde se-lê: Item 5 - pressão de pernas triplo, em tubo de aço carbono. Pintura no processo eletrostático - equipamento de ginástica para academia ao ar livre / academia apresentação: pressão de pernas é um equipamento que auxilia no fortalecimento da musculatura das coxas, quadril e pernas, o mesmo utiliza o próprio peso do usuário como carga, é permanentemente instalado ao ar livre resistência a chuva e variações climáticas, disponível em várias cores. Desenvolvido para maiores de 1,4 m de altura ou 12 anos de idade, suporta duas pessoas de até 150 kg. Fabricação: o

leia-se: Item 5 - Pressão de pernas triplo, em tubo de aço carbono. Pintura no processo eletrostático - equipamento de ginástica para academia ao ar livre / academia apresentação: pressão de pernas é um equipamento que auxilia no fortalecimento da musculatura das coxas, quadril e pernas, o mesmo utiliza o próprio peso do usuário como carga, é permanentemente instalado ao ar livre resistência a chuva e variações climáticas, disponível em várias cores. Desenvolvido para maiores de 1,4 m de altura ou 12



anos de idade, suporta duas pessoas de até 150 kg. Fabricação: o equipamento é fabricado em tubos redondos de 2.1/2" e 2" com espessura de 2 mm e chapas de 4,75 mm de aço-carbono de alta resistência, as peças são soldadas por processo mig. Possui uma pintura eletrostática resistente a corrosão, ponteiros de plástico para proteção e luvas e amortecedores de borracha. Possui 1115 mm de altura, 360 mm de largura e 1940 mm de comprimento, pesando 31,2 kg.

Onde se-lê: Item 6 - Rotação diagonal dupla fabricação: em aço carbono, designação copant 1005 a 1020, conforme a nbr nm 87/out2000 com estrutura principal em tubo redondo de 127mm na chapa 14, estrutura secundária em tubo de 2"14" na chapa 14 dobrados em viradeira hidráulica, com os tubos cortados a laser, base em ferro trefilado para montagem do equipamento, chapas dobradas a frio com matriz, pintura com acabamento siliconado e brilhante, pegadas emborrachadas; - utiliza-se tratamento de superfície por 04 banhos químicos sequenciais de imersão, utiliza-se tratame

leia-se: Item 6 - Rotação diagonal dupla fabricação: em aço carbono, designação copant 1005 a 1020, conforme a nbr nm 87/out2000 com estrutura principal em tubo redondo de 127mm na chapa 14, estrutura secundária em tubo de 2"14" na chapa 14 dobrados em viradeira hidráulica, com os tubos cortados a laser, base em ferro trefilado para montagem do equipamento, chapas dobradas a frio com matriz, pintura com acabamento siliconado e brilhante, pegadas emborrachadas; - utiliza-se tratamento de superfície por 04 banhos químicos sequenciais de imersão, utiliza-se tratamento anticorrosivo, tipo camada de fosfatização (fosfatização em banho de fosfato de zinco ou fosfato de ferro); - articulações com rolamento 6205 ddu, retentor de vedação em borracha dupla automotiva, cubos de 2" em aço 1045; - aplicação no montante estrutural central do equipamento, com dimensões mínimas de 8x 6cm. - revestimento de tinta com resina epóxi pó, curada à aproximadamente 200°C, espessura da camada de tinta de 60 micrometros (mínimo) de acordo com a nbr 10443/2008. Aderência da camada de tinta com resistência mínima "y1" "x1", quando ensaiado de acordo com a nbr 11003/abr 1990 e soldagem em processo mig; - resistência à corrosão por exposição à névoa salina de 400h, sem presença de empolamento ou ferrugem, quando ensaiado conforme a nbr 8094/83 - proteção anticorrosão através de galvanização a fogo; - adesivo refletivo destrutível de identificação do produto, músculos exercitados e dicas para uso e funções do aparelho, dados do fabricante e contato para assistência técnica. Dimensões: altura de 1300mm a 1500mm, largura de 750mm a 1500mm, profundidade de 1100mm a 1500mm e seu peso de 38kg e com proteção anticorrosão através de galvanização a fogo. Simulador de caminhada - fabricação: em aço carbono, designação copant 1005 a 1020, conforme a nbr nm 87/out2000, dobrados em viradeira hidráulica, com dimensões de 2" 1/2, 2" e 1" 1/2 com espessuras mínimas de 2,00 mm; orifícios tubulares; extremidades superiores, inferiores e móveis blindados em chapa 14, tornando-o insensível a penetração de água; - utiliza-se tratamento anticorrosivo, tipo camada de fosfatização (fosfatização em banho de fosfato de zinco ou fosfato de ferro), utilizando eixos maciços e usinados para rolamentos duplos (tipo zz). - resistência à corrosão por exposição à névoa salina de 400h, sem presença de empolamento ou ferrugem, quando ensaiado conforme a nbr 8094/83 componentes: polipropileno e pvc flexível; - parafusos de aço zincado; - adesivo refletivo destrutível de identificação do produto, músculos exercitados e dicas para uso e funções do aparelho, dados do fabricante e contato para assistência técnica e aplicação no montante estrutural central do equipamento, c/ dimensões mínimas de 8 x 6cm; dimensões: altura de 950mm a 1450mm, largura de 350mm a 950mm profundidade de 800mm a 1300mm seu peso de 38kg com proteção anticorrosão através de galvanização a fogo

Onde se-lê: Item 7 - Simulador de cavalgada individual - fabricação: em aço carbono, designação copant 1005 a 1020, conforme a nbr nm 87/out2000, sob dimensões de 2" 1½ 2", 1" 1/2, 1/4 e 1" com espessuras mínimas de 2,00 mm dobrados em vi-radeira hidráulica; orifícios tubulares; extremidades



superiores, inferiores e móveis blindados em chapa 14, tornando-o insensível a penetração de água; - utiliza-se tratamento anticorrosivo, tipo camada de fosfatização (fosfatização em banho de fosfato de zinco ou fosfato de ferro), utilizando eixos maciços e usinados para rolame

leia-se: Item 7 - Simulador de cavalgada individual - fabricação: em aço carbono, designação copant 1005 a 1020, conforme a nbr nm 87/out2000, sob dimensões de 2" 1/2", 1" 1/2, 1/4 e 1" com espessuras mínimas de 2,00 mm dobrados em vi-radeira hidráulica; orifícios tubulares; extremidades superiores, inferiores e móveis blindados em chapa 14, tornando-o insensível a penetração de água; - utiliza-se tratamento anticorrosivo, tipo camada de fosfatização (fosfatização em banho de fosfato de zinco ou fosfato de ferro), utilizando eixos maciços e usinados para rolamentos duplos (tipo zz). - revestimento de tinta com resina epóxi pó, curada à aproximadamente 200°C, espessura da camada de tinta de 60 micrometros (mínimo) de acordo com a nbr 10443/2008. Aderência da camada de tinta com resistência mínima "y1" "x1", quando ensaiado de acordo com a nbr 11003/abr 1990 e soldagem em processo mig; - resistência à corrosão por exposição à névoa salina de 400h, sem presença de empolamento ou ferrugem, quando ensaiado conforme a nbr 8094/83. Componentes: polipropileno e pvc flexível. Parafusos: aço zincado. Adesivo refletivo destrutível de identificação do produto, músculos exercitados e dicas para uso e funções do aparelho, dados do fabricante e contato para assistência técnica. Aplicação no montante estrutural central do equipamento, com dimensões mínimas de 8x 6cm. Dimensões: altura de 950mm a 1500mm, largura de 350mm a 600mm, profundidade de 550mm a 1300mm e seu peso de 29kg e com proteção anticorrosão através de galvanização a fogo.

Onde se lê: Item 8 - Rotação vertical duplo, em tubo de aço rotação vertical dupla - fabricação: em aço carbono, designação copant 1005 a 1020. Conforme a nbr nm 87/out2000 com estrutura principal em tubo redondo de 127mm na chapa 14, uma estrutura secundária em tubo de 2"1/4" na chapa 14, tubos cortados a laser e dobrados em vira-deira hidráulica, base em ferro trefilado para montagem do equi-pamento, chapas dobradas a frio com matriz, pintura c/ acabamento siliconado, pintura no processo eletrostatico - equipamento de ginastica para academia ao ar livre /academia

leia-se: Item 8 - Rotação vertical dupla - fabricação: em aço carbono, designação copant 1005 a 1020. Conforme a nbr nm 87/out2000 com estrutura principal em tubo redondo de 127mm na chapa 14, uma estrutura secundária em tubo de 2"1/4" na chapa 14, tubos cortados a laser e dobrados em vira-deira hidráulica, base em ferro trefilado para montagem do equi-pamento, chapas dobradas a frio com matriz, pintura c/ acabamento siliconado e brilhante, tratamento de superfície por 04 banhos químicos sequenciais de imersão; - utiliza-se tratamento anticorrosivo, tipo camada de fosfatização (fosfatização em banho de fosfato de zinco ou fosfato de ferro), pintura com película protetiva de resina de poliéster com aditivo anticorrosivo apropriada para uso externo, parafuso 1/2 x1" zincado c/ porca autotravante, base superior e inferior com flange de 260mm x 1/4 com seis orifícios de fixação; - resistência à corrosão por exposição à névoa salina de 400h, sem presença de empolamento ou ferrugem, quando ensaiado conforme a nbr 8094/83; - em revestimento de tinta com resina epóxi pó, curada à aproximadamente 200°C, espessura da camada de tinta de 60 micrometros (mínimo) de acordo com a nbr 10443/2008. Aderência da camada de tinta com resistência mínima "y1", "x1", quando ensaiado de acordo com a nbr 11003/abr 1990 e solda por processo mig; - articulações com rolamento 6205 ddu, retentor de vedação em borracha dupla automotiva, cubos de 2" em aço 1045; - adesivo refletivo destrutível de identificação do produto, músculos exercitados e dicas para uso e funções do aparelho, dados do fabricante e contato para assistência técnica e aplicação no montante estrutural central do equipamento, c/ dimensões mínimas de 8 x 6cm; dimensões: altura de 1500mm a 1900mm, largura de 350mm a 750mm, profundidade de 700mm a 1200mm e seu peso de 25kg e com proteção anticorrosão através de galvanização a fogo.



Onde se lê: Item 9 - Multi exercitador 06 (seis) funções fabricação: em aço carbono, designação copant 1005 a 1020, conforme a nbr nm dobrados em viradeira hidraulica; - utiliza-se tratamento anticorrosivo, tipo camada de fosfatização (fosfatização em banho de fosfato de zinco ou fosfato de ferro); - resistência à corrosão por exposição à névoa salina de 400h, sem presença de empolamento ou ferrugem, quando ensaiado conforme a nbr 8094/83; - base de fixação do aparelho com cortes a laser sendo fixado ao piso com chumbadores parabol; - peças de movimentação produzi

leia-se: Item 9 - Multi exercitador 06 (seis) funções fabricação: em aço carbono, designação copant 1005 a 1020, conforme a nbr nm dobrados em viradeira hidraulica; - utiliza-se tratamento anticorrosivo, tipo camada de fosfatização (fosfatização em banho de fosfato de zinco ou fosfato de ferro); - resistência à corrosão por exposição à névoa salina de 400h, sem presença de empolamento ou ferrugem, quando ensaiado conforme a nbr 8094/83; - base de fixação do aparelho com cortes a laser sendo fixado ao piso com chumbadores parabol; - peças de movimentação produzidas em tubo de aço carbono de 1" x 2,00mm com flange de fixação em aço carbono de 240mm x 3/8" dobrados em viradeira hidráulica e com todas as porcas autotravante e parafusos com trava-rosca de alto torque, todos zincados; - acabamentos arredondados, sem arestas ou canto vivo, dando segurança e conforto aos usuários e inteiramente montado pelo sistema de soldagem mig e mag. - adesivo refletivo destrutível de identificação do produto, músculos exercitados e dicas para uso e funções do aparelho dados do fabricante e contato para assistência técnica e aplicação no montante estrutural central do equipamento, c/ dimensões mínimas de 8 x 6cm; dimensões: altura de 1500mm a 2050mm, largura de 900mm a 1200mm, profundidade de 2500mm a 2800mm e seu peso de 120kg e com proteção anticorrosão através de galvanização a fogo.

Onde se lê: Item 10 - Alongador três alturas: - fabricação: em aço carbono, designação copant 1005 a 1020, conforme a nbr nm 87/out2000 com estrutura principal de no mínimo 4" x 3 mm; 3" 1/2 x 3,75 mm; 2" x 2 mm; 1" x 1,50 mm; 34 x 1,20mm. Barras chatas de no mínimo 3/16" x 1" 1/4 dobrados em viradeira hidráulica, com chapas de aço carbono de no mínimo 4,75 mm para ponto reforço da estrutura e 3 mm para fixação do conjunto do volante. - utiliza-se pinos maciços, utiliza-se tratamento anticorrosivo, tipo camada de fosfatização (fosfatização em banho de fosfato de zin

leia-se: Item 10 - Alongador três alturas: - fabricação: em aço carbono, designação copant 1005 a 1020, conforme a nbr nm 87/out2000 com estrutura principal de no mínimo 4" x 3 mm; 3" 1/2 x 3,75 mm; 2" x 2 mm; 1" x 1,50 mm; 34 x 1,20mm. Barras chatas de no mínimo 3/16" x 1" 1/4 dobrados em viradeira hidráulica, com chapas de aço carbono de no mínimo 4,75 mm para ponto reforço da estrutura e 3 mm para fixação do conjunto do volante. - utiliza-se pinos maciços, utiliza-se tratamento anticorrosivo, tipo camada de fosfatização (fosfatização em banho de fosfato de zinco ou fosfato de ferro); - resistência à corrosão por exposição à névoa salina de 400h, sem presença de empolamento ou ferrugem, quando ensaiado conforme a nbr 8094/83; - chumbador com flange de no mínimo 230 mm x 3/16", corte a laser com parafusos de fixação zincados de no mínimo 5/8" x 1" 1/4 e arruela zincada de no mínimo 5/8", hastes de ferro maciço trefilado de no mínimo 3/8". - extremidades superiores blindadas em chapa 14, parafusos zin-cados, arruelas e porcas fixadoras. - adesivo refletivo destrutível de identificação do produto, músculos exercitados e dicas para uso e funções do aparelho, dados do fabricante e contato para assistência técnica e aplicação no montante estrutural central do equipamento, c/ dimensões mínimas de 8 x 6cm; dimensões: altura de 2200mm a 2700mm, largura de 1200mm a 1600mm, profundidade de 1400mm a 1600mm e seu peso de 25kg e com proteção anticorrosão através de galvanização a fogo

Onde se lê: Item 11 - Placa orientativa – fabricação em aço carbono, designação copant 1005 a 1020, conforme a nbr nm 87/out2000, sob dimensões de 2" e 1" com espessuras mínimas de 2,00 mm dobrados



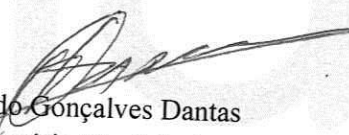
em viradeira hidráulica. Moldura em chapa 18 e orifícios tubulares. Extremidades superiores blindadas em chapa 14, tornando-o insensível à penetração de água. Utiliza-se tratamento anticorrosivo, tipo camada de fosfatização (fosfatização em banho de fosfato de zinco ou fosfato de ferro). Submetido a tratamento especial de superfície para o método eletrostático epóxi

leia-se: Item 11 - Placa orientativa – fabricação em aço carbono, designação copant 1005 a 1020, conforme a nbr nm 87/out2000, sob dimensões de 2" e 1" com espessuras mínimas de 2,00 mm dobrados em viradeira hidráulica. Moldura em chapa 18 e orifícios tubulares. Extremidades superiores blindadas em chapa 14, tornando-o insensível à penetração de água. Utiliza-se tratamento anticorrosivo, tipo camada de fosfatização (fosfatização em banho de fosfato de zinco ou fosfato de ferro). Submetido a tratamento especial de superfície para o método eletrostático epóxi utilizando misturas de resinas em poliéster de alta resistência à meteorização com película protetiva de resina de poliéster com aditivo anticorrosivo. Revestimento de tinta com resina epóxi pó, curada à aproximadamente 200°C, espessura da camada de tinta de 60 micrômetros (mínimo) de acordo com a nbr 10443/2008. Aderência da camada de tinta com resistência mínima "y1" "x1", quando ensaiado de acordo com a nbr 11003/abr 1990 e soldagem em processo mig. Resistência à corrosão por exposição à névoa salina de 400h, sem presença de empoamento ou ferrugem, quando ensaiado conforme a nbr 8094/83. Componentes: polipropileno e adesivos em impressão digital de alta fixação. Parafusos: aço zincado. Dimensões: altura de 2000 mm.

2 – O edital do certame a qual o objeto desse adendo se refere deverá ser republicado, e remarcada sua sessão de abertura.

3 – Todas outras informações e cláusulas do Edital epigrafado permanecem inalteradas.

Solonópolis/CE, 15 de Outubro de 2024


Edinaldo Gonçalves Dantas
Secretário Municipal
Secretaria Municipal de Infraestrutura